



Un système de pesage embarqué dynamique, spécialement conçu pour les chariots-élevateurs pour répondre aux exigences SOLAS 2016 (Méthode 2)

Le **LOADMASTER α 100** a été conçu pour fonctionner dans les environnements de chargements rapides quel que soit le type de terrain, en fournissant une vérification de la masse brute des conteneurs.

LOADMASTER α 100 est un instrument certifié pour transaction commerciale.

La banque de données SQL avec une sortie de données XML permet son intégration avec les Terminal Operating Systems.

Le **LOADMASTER α100** utilise un écran 7" tactile, résistant, en couleur, et lisible quelle que soit la luminosité de l'environnement et l'angle.

Le système peut être installé sur le chariot élévateur sans nécessiter des changements importants à la machine.

Le système mesure les pressions hydrauliques. Les signaux de pression sont captés et filtrés à travers un arc de pesage fourni par des capteurs "R&D" (référence et direction).

Tous les signaux sont élaborés dans le Smart Box RDS et le calcul final est envoyé vers le terminal RDS monté dans la cabine.

Ce système possède une capacité de stockage avec 8 fichiers fournissant de données quasi illimitées de produits, clients, camions, transporteurs, lieux, destinations, mélanges et notes. Il y a aussi une configuration facile de la recette avec un nombre infini de mélanges et de produits. Une entrée vidéo vous propose de commuter l'écran en mode caméra quand la marche arrière est enclenchée. Ceci supprime ainsi la nécessité d'un écran supplémentaire et libère alors de l'espace dans la cabine.

N'hésitez pas à contacter notre réseau de distributeurs RDS pour l'achat, du service et obtenir plus amples informations.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Écran tactile, en couleur	Affichage clair offrant un fonctionnement intuitif
Compensation de la température de l'huile hydraulique	Précision de poids supérieure et la répétabilité dans des températures normales
Objectif de chargement	Fixe un objectif pour chaque produit. Assure le chargement correct des véhicules ou des produits
Reconnaissance GPS du produit	Sélection automatique du produit
Entrée de caméra de recul	Un écran, deux fonctions
Fonction tare prédéfinie	Flexible selon l'application spécifique
Fonctionnalité base de données SQL	Facile à utiliser et communication avec TOS
Base de données évoluée, choix multiples et nombreuses fonctions avec une sélection très intuitive de nombreuses mémoires et divers fichiers de suivi de travaux	Tenue des dossiers, traçabilité et capacité de mélange gestion des stocks
5 fichiers mémorisés à présélection rapide pour des travaux répétitifs	Multiple capacité de travail
GPRS et Wi-Fi	Communication une ou deux voies avec le bureau
Modes de pesage statique et dynamique pour peser lors du levage	Un fonctionnement rapide
Données de sortie XML via un port série, ethernet et une clé USB	Manipulation sûre et efficace des données
Option imprimante avec sortie configurable	Impression des résumés de charges, totaux, logo de l'entreprise et marquage produits CE
Calibration « Nudge »	Réglage rapide et facile de l'étalonnage pour faire correspondre à une référence, par exemple le pontbascule Réglage de l'alarme au seuil de la surcharge
Alarme sonore interne	Programmée à sonner au moment de la surcharge

LES AMÉLIORATIONS DU SYSTÈME

Télémetrie - pour un transfert de données de pesage rapide et efficace entre la chargeuse et bureau.

ICP 300 - option imprimante pour des tirages papier des totaux de charge.

DONNÉES TECHNIQUES

Tension de fonctionnement:	10 - 30 Volts DC
Plage de température:	-20 à +70 ° C en fonctionnement
Précision :	Typiquement + / - 2% de la capacité ou mieux
Gamme de pression :	0 - 250 bar (autres disponibles)
Protection CEM :	Conforme à 2004/108/CE ISO 14982 Boîtier étanché IP54, capteurs externes, IP65

DISTRIBUTEURS

RDS Technology Ltd, Cirencester Road,
Minchinhampton, Stroud, Glos GL6 9BH, UK
T: +44 (0)1453 733300 info@rdstec.com

www.rdstec.com

RDS TECHNOLOGY
— TOPCON POSITIONING GROUP —